

Sorbotech® GERS-3

Sorbotech® GERS-3 to impregnowany, formowany węgiel aktywny produkowany poprzez aktywację parą wyselekcjonowanych gatunków węgla. Odpowiednio dobrany proces produkcji gwarantuje niezmiennie dobrą jakość oraz wysokie zdolności sorpcyjne. Węgiel ten służy do usuwania związków siarki z gazów.

SPECYFIKACJA

CTC*	min. 50 %
Granulacja	4 mm
Zawartość wilgoci	max. 15 %
Gęstość nasypowa	ok. 550 kg/m ³
Twardość	min. 96 %
Zawartość popiołu*	max. 12 %

* Dotyczy węgla bazowego

PRZECHOWYWANIE

Węgiel aktywny przechowywać w szczelnych, nieotwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu o temperaturze 5 – 40° C, z dala od źródeł ognia i rozpuszczalników. Należy ograniczać ekspozycję węgla aktywnego na powietrze i wilgoć.

BEZPIECZEŃSTWO

Mokry węgiel aktywny pochłania tlen z powietrza, co może spowodować niebezpieczeństwo dla pracujących wewnątrz zbiorników z węglem aktywnym i zamkniętych lub osłoniętych pomieszczeniach.

Węgiel aktywny w pewnych warunkach podczas kontaktu ze środkami utleniającymi oraz niektórymi związkami organicznymi jak ketony (np. aceton), akrylany, estry, lotne kwasy, aminy itp. może wchodzić w reakcje egzotermiczne. W przypadku gwałtownego wzrostu temperatury zalecane jest chłodzenie wodą.



Zastosowanie

- Usuwanie siarkowodoru
- Usuwanie dwutlenku siarki
- Usuwanie merkaptanów
- Dezodoryzacja
- Oczyszczanie biogazu

Pakowanie

- Worki 20 kg
- Worki Big Bag 500/550 kg



ISO2015:9001

ACES Sp. z o.o.

ul. Łużycka 10
81-537 Gdynia
tel. +48 58 622 63 50
aces@aces.pl